



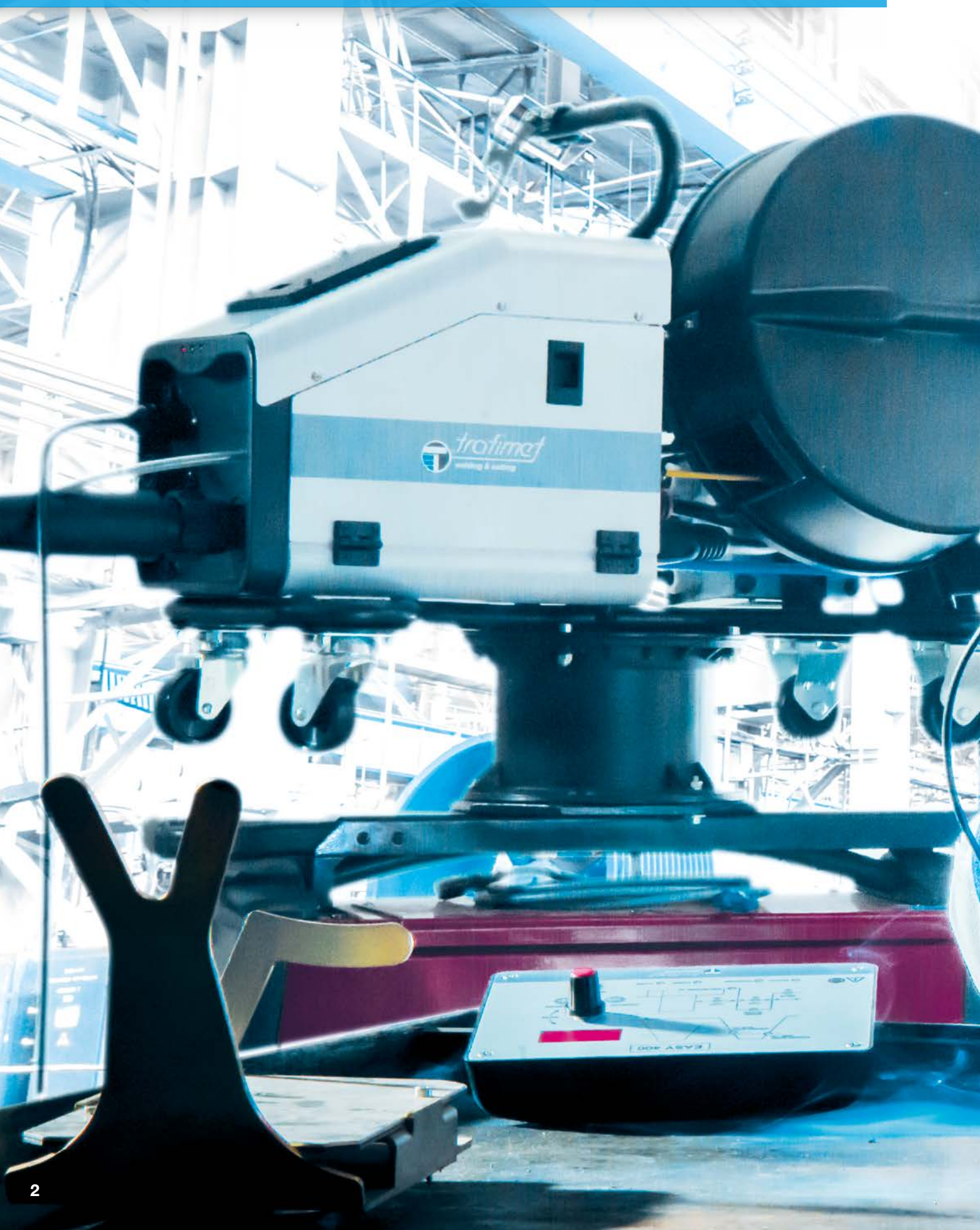
ИННОВАЦИИ ДЛЯ СВАРЩИКОВ

EASY 400 CLASSIC является новейшей и самой инновационной технологической системой для подачи присадочной проволоки TIG.



EASY 400 CLASSIC

Механизм подачи присадочной проволоки TIG



EASY 400 CLASSIC - это самый инновационный механизм подачи присадочной проволоки Tig, разработанный и изготовленный компанией Trafimet Group, с возможностью подключения ко всем аппаратам TIG для ручной сварки и интеграции с автоматическими системами и роботами.

EASY 400 CLASSIC облегчает и ускоряет выполнение сложных работ даже в самых высокотехнологичных и требовательных отраслях промышленности, таких как:

- Аэрокосмическая промышленность
- Нефтеперерабатывающая промышленность
- Химическая промышленность
- Роботизированные и автоматические сварочные установки
- Автомобильная промышленность
- Производство конструкционных материалов



EASY 400 CLASSIC

Легко, быстро, надёжно

ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА

EASY 400 CLASSIC облегчает и ускоряет качество сварки TIG.

Электронное управление скоростью механизма подачи проволоки увеличивает процент наплавки и скорость сварки, не тратя впустую присадочный материал.

Возможность дистанционной установки и регулировки скорости подачи проволоки, сокращает рабочее время.

Возможно сохранение до 16 пользовательских программ.



ЭКОНОМИЯ

Снижается стоимость сварки, так как проволока в бухте значительно дешевле, чем в прутках. Время на замену прутка на новый равно "0".



ЗДОРОВЬЕ ПРЕЖДЕ ВСЕГО

Существенно снижается нагрузка на сварщика, поскольку у него в процессе сварки задействована только одна рука.



EASY 400 CLASSIC

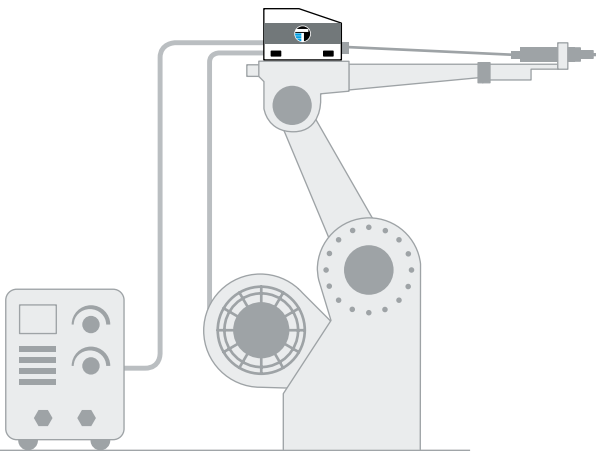
Интеллектуальный механизм подачи проволоки

УДОБНОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО

Подающий механизм EASY 400 CLASSIC оснащен удобным держателем для горелки, а также креплением для панели управления.

Мы уделяем максимальное внимание всем деталям, для комфортной работы.



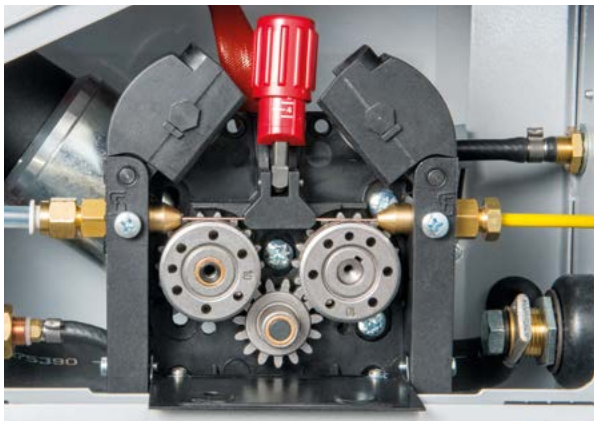


МАЛЕНЬКИЙ И УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Компактные размеры и уменьшенный вес делают EASY 400 CLASSIC идеальным решением для сварщика в любой рабочей среде и позволяет использовать для автоматической сварки.

Механизм подачи особенно подходит для взаимодействия с системами управления PCL и роботами.

Габариты механизма подачи проволоки = 9 кг
350x250x300 мм



ПРЕДЕЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Максимальный контроль за скоростью сварочной проволоки, достигается благодаря 4-х роликовому механизму подачи и оптическому датчику управления двигателем.

Цифровой контроль скорости обеспечивает предельную точность сварочного процесса и превосходные сварочные свойства.

СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ИЛИ НЕЗАВИСИМАЯ ИМПУЛЬСНАЯ СВАРКА

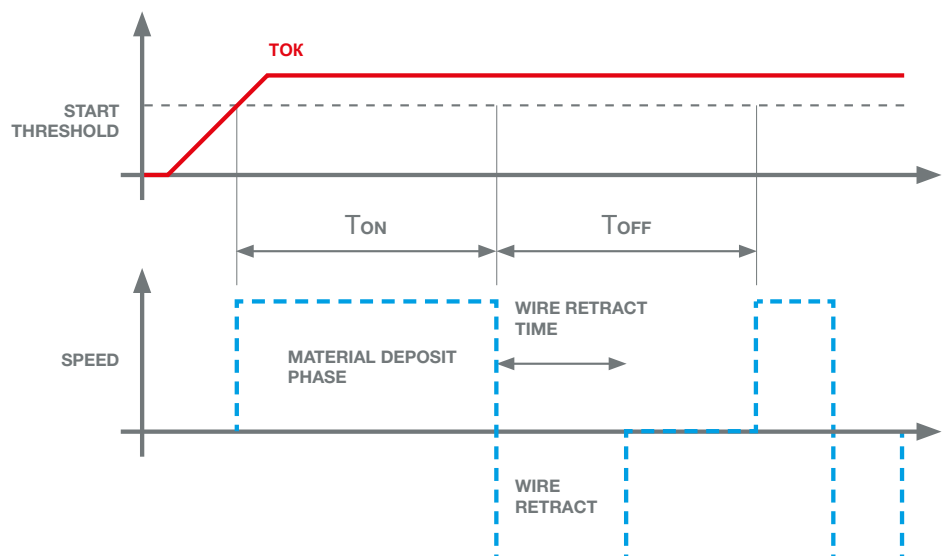
Подача проволоки в режиме импульсной сварки может быть синергетической или независимой.

СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ

Аппарат работает в импульсном режиме. Подача и прерывание подачи проволоки происходит автоматически с заданным током.

НЕЗАВИСИМАЯ

В независимом режиме проволока будет прерывисто подаваться, с возможностью установки времени ВКЛ и ВЫКЛ от 0,3 до 25 сек.



EASY 400 CLASSIC

Полный контроль сварочного процесса



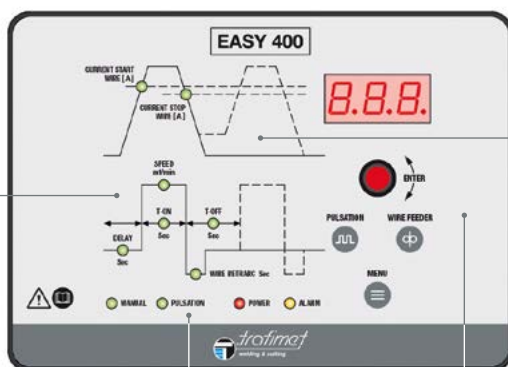
ВСЕГДА НА ВАШЕЙ СТОРОНЕ

Панель управления EASY 400 CLASSIC является съемной: это позволяет при ручной сварке расположить панель управления рядом с собой, для более быстрой настройки параметров. В автоматическом режиме удаленная панель подходит для установки параметров вдали от периферийных устройств.



УДОБНЫЙ

С EASY 400 CLASSIC оператор может сохранить до 16 рабочих программ, что позволяет легко выбрать ранее используемую настройку. Всё это достигается благодаря новой переносной панели.



CURRENT START WIRE

Диапазон стартового тока от 20 до 460A.
Подача проволоки начинается плавно, после достижения стартового тока.

CURRENT STOP WIRE

Диапазон тока остановки проволоки от 20 до 460A.
После остановки проволоки, аппарат перейдет в режим отвода проволоки.

SPEED

Скорость подачи от 0 до 8 м/мин

T-ON

Время включения пульсации от 0,3 до 25 с - это время подачи проволоки

T-OFF

Время выключения пульсации от 0,3 до 25 с - это время, когда проволока не продвигается

DELAY

Время задержки старта проволоки от 0 до 25 сек. Через это время проволока начнет подаваться. Время отсчитывается с момента когда ток превышает отметку **START**.

WIRE RETRACT

Время отката проволоки от 0 до 2,5 сек.
После достижения установленного значения STOP, проволока начнет убираться в течение заданного времени со скоростью 8 м/с, а затем остановиться.

MANUAL

OFF = автомат. подача проволоки
ON = ручная подача проволоки

PULSATION

ON = активирована независимая пульсация

POWER

ON = аппарат включен

ALARM

ON = ошибка

лЛ PULSATION

Активация пульсации: активация асинхронных (независимых) пульсаций проволоки.

φ WIRE FEEDER

Загрузка / подача проволоки при непрерывном нажатии.
Втягивание проволоки при прерывистом нажатии.

☰ MENU

Доступ к меню пользователя, где вы можете сохранять / загружать программы сварки и устанавливать параметры.

⦿ ENTER

Ручка регулировки и подтверждения команд. Специальные настройки:

- скорость плавного пуска от 10% до 100% номинальной скорости,
- ускорение: от 0 до 2 сек.,
- команда ручного вывода проволоки,
- установка пароля,
- специальные настройки.



DISPLAY

EASY 400 CLASSIC

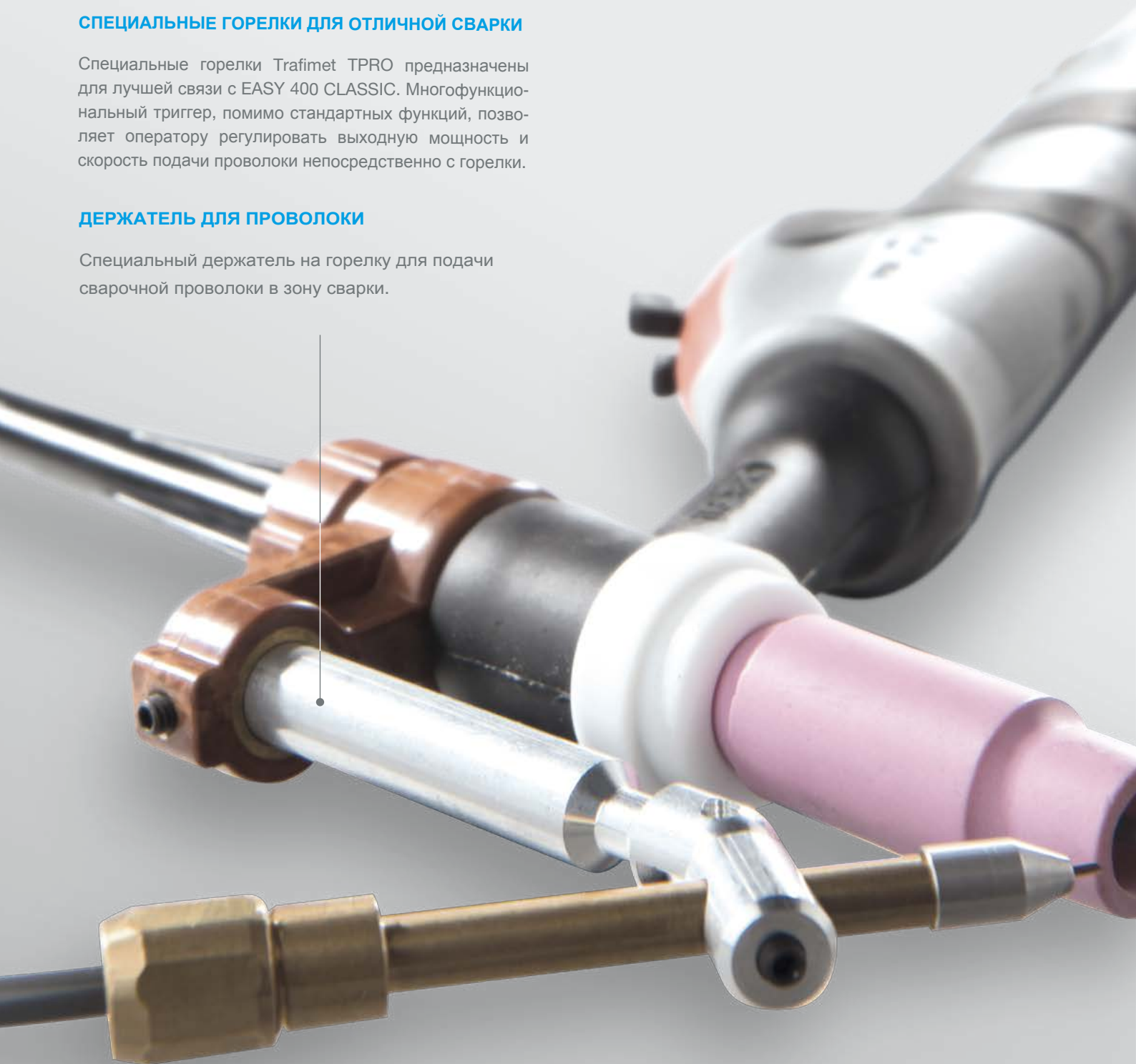
Специальные многофункциональные горелки TIG

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ ДЛЯ ОТЛИЧНОЙ СВАРКИ

Специальные горелки Trafimet TPRO предназначены для лучшей связи с EASY 400 CLASSIC. Многофункциональный триггер, помимо стандартных функций, позволяет оператору регулировать выходную мощность и скорость подачи проволоки непосредственно с горелки.

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПРОВОЛОКИ

Специальный держатель на горелку для подачи сварочной проволоки в зону сварки.





ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Горелки TPRO Multi позволяют оператору регулировать все параметры, не прерывая сварочные работы.

Рычаг 1 вверх
ВКЛ/ВЫКЛ горелки.

Рычаг 1 вниз
Остановка проволоки во время сварки.
Откат проволоки назад, без сварки.

Рычаг 2 вверх
Увеличение скорости проволоки.

Рычаг 2 вниз
Уменьшение скорости проволоки.

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ И ПРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ

Большая гибкость и превосходные электрические характеристики. Кабель изготовлен из очень гибких материалов, а последний метр изготовлен из кожи, что обеспечивает отличную износостойкость.



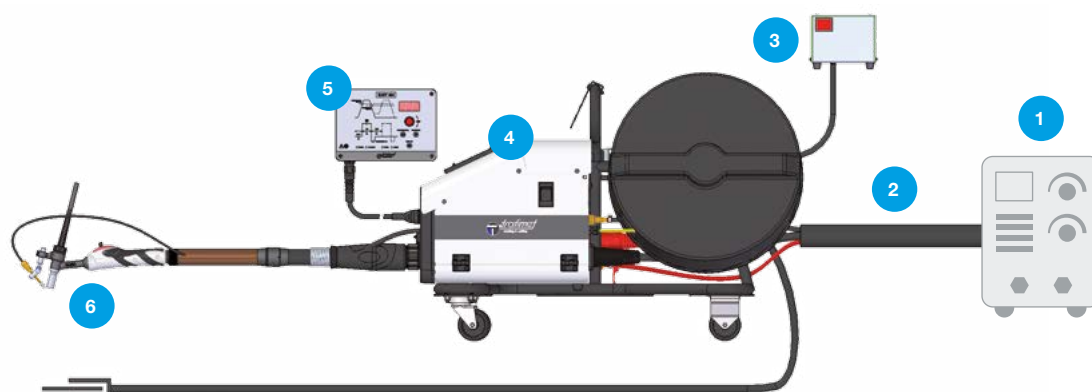
EASY 400 CLASSIC

Технические особенности

Входное напряжение	115 - 230 V - 50/60 Hz
Трансформатор	230 V - 35 Vac (BX0430) 115 V - 35 Vac (BX0431)
Потребляемая мощность	100 VA
Максимальный сварочный ток	400A (100% ПВ) 460A (30% ПВ)
Диаметр проволоки для стальных материалов	0,8 mm ÷ 1,2 mm
Диаметр проволоки для алюминиевых сплавов	1,0 mm ÷ 1,6 mm
Размер катушки	200 mm ÷ Ø 300 mm
Уровень защиты	IP 2X
Габариты	350 x 250 x 300 mm
Вес (MU0631)	9,0 kg



НАСТРОЙКА EASY 400 CLASSIC



1

ИНФОРМАЦИЯ О ВАШЕМ ОБОРУДОВАНИИ

Producer

Brand / Model

2

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ

1,5 m КАБЕЛЬ

ТН0450-01-108

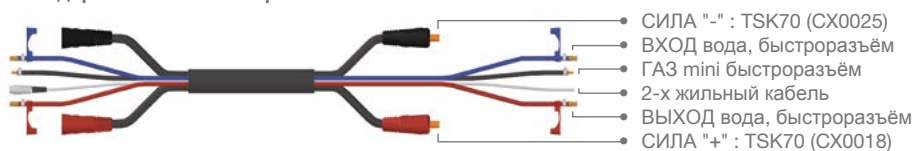
4 m КАБЕЛЬ

ТН0450-04-108

8 m КАБЕЛЬ

ТН0450-08-108

Стандартные кабельные разъемы



Если кабель нестандартный, последние 3 цифры номера детали (108) соответствуют номеру соединения.

3

ТРАНСФОРМАТОР

220 V

BX0430

110 V

BX0431

4

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

EASY 400 CLASSIC (с 2 стальными роликами в комплекте 0,8 ÷ 1,0 мм)

MU0631

5

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Панель управления с кабелем 4 м

BX1280

Панель управления с кабелем 8 м

BX1281

6

ГОРЕЛКИ TIG

TPRO Multi / AUTOTIG

> смотри следующую страницу

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ EASY 400 CLASSIC

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ КАТУШКИ С ПРОВОЛОКОЙ



Ø Max 300 mm

ТТ0174

НЕЗАВИСИМАЯ ПОДАЧА ПРОВОЛОКИ

Для использования EASY 400 CLASSIC с любой горелкой

Комплект для для ручных горелок TIG, комплект кнопок для регулировки скорости проволоки.



Комплект для ручных горелок - 4 м

ТТ0178

Комплект для автоматических горелок, может использоваться в сочетании с любым автоматическим оборудованием для управления сваркой или роботизированным оборудованием.



Комплект для автоматических горелок - 4 м

ТТ0177

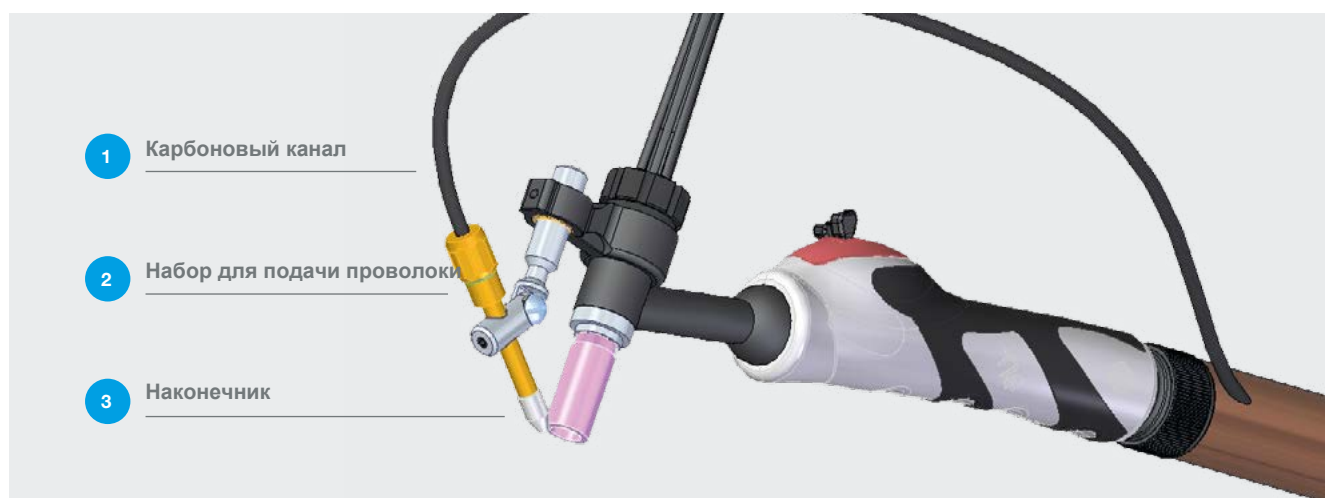
КОМПЛЕКТЫ РОЛИКОВ ДЛЯ EASY 400 CLASSIC

2 РОЛИКА В КОМПЛЕКТЕ

Для стали
Ø 0,8 ÷ 1,0 mm**FA0201**Для стали
Ø 1,0 ÷ 1,2 mm**FA0202**Для алюминия
Ø 1,0 ÷ 1,2 mm**FA0203**Для алюминия
Ø 1,0 ÷ 1,6 mm**FA0204**

EASY 400 CLASSIC

Горелки TPRO Multi и AUTOTIG



TPRO Multi 20HC EASY 400



	Водяное охлаждение
	4 м кабель
V Peak	113
	Аргон

Ø E-	0,5 ÷ 3,2 мм
X 100%	320A DC - 250A AC
	4 bar
	1,5 л/мин

TPRO Multi 20HC EASY 400 запасные части

Код	Описание	Упак.
1 GM0096	Карбоновый канал	200 м
2 FE0169	TPRO Multi 20HC держатель проволоки с TT0170	1
3 TT0170	Комплект наконечников 0,8/1,0/1,2	5
3 MD0222-08	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3 MD0222-10	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3 MD0222-12	Наконечник Ø 1,2 мм	5

TPRO Multi 18HC EASY 400



	Водяное охлаждение
	4 м кабель
V Peak	113
	Аргон



Ø E-	0,5 ÷ 4,0 мм
X 100%	400A DC - 300A AC
	4 bar
	1,5 л/мин



TPRO Multi 18HC EASY 400 запасные части

Код	Описание	Упак.
1 GM0096	Карбоновый канал	200 м
2 FE0179	TPRO Multi 18HC держатель проволоки с TT0170	1
3 TT0170	Комплект наконечников 0,8/1,0/1,2	5
3 MD0222-08	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3 MD0222-10	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3 MD0222-12	Наконечник Ø 1,2 мм	5

TPRO Multi 26HC EASY 400



	Воздушное охлаждение
	4м кабель
V Peak	113




	Gas	Аргон
	Ø	0,5 ÷ 4,0 мм
X 35%		320A DC - 250A AC




TPRO Multi 26HC EASY 400 запасные части

	Код	Описание	Упак.
1	GM0096	Карбоновый канал	200 м
2	FE0179	TPRO Multi 26HC держатель проволоки с TT0170	1
3	TT0170	Комплект наконечников 0.8/1.0/1.2	5
3	MD0222-08	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3	MD0222-10	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3	MD0222-12	Наконечник Ø 1,2 мм	5

AUTOTIG 20 EASY 400



	Водяное охлаждение	
	4 м кабель	
V Peak	113	
	Gas	Аргон




	Ø	0,5 ÷ 3,2 мм
X 100%		250A DC - 220A AC
		4 bar
		1,5 л/мин




AUTOTIG 20 EASY 400 запасные части

	Код	Описание	Упак.
1	GM0096	Карбоновый канал	200 м
2	FE0199	AUTOTIG 20 держатель проволоки с TT0170	1
3	TT0170	Комплект наконечников 0.8/1.0/1.2	5
3	MD0222-08	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3	MD0222-10	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3	MD0222-12	Наконечник Ø 1,2 мм	5

AUTOTIG 18 EASY 400



	Водяное охлаждение	
	4 м кабель	
V Peak	113	
	Gas	Аргон

	Ø	0,5 ÷ 4,0 мм
X 100%		320A DC - 270A AC
		4 bar
		1,5 л/мин

AUTOTIG 18 EASY 400 запасные части

	Код	Описание	Упак.
1	GM0096	Карбоновый канал	200 м
2	FE0189	AUTOTIG 18 держатель проволоки с TT0170	1
3	TT0170	Комплект наконечников 0.8/1.0/1.2	5
3	MD0222-08	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3	MD0222-10	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3	MD0222-12	Наконечник Ø 1,2 мм	5



NEW GENERATION TIG COLD WIRE SYSTEM



trafimetgroup.com



Trafimet Group Spa

Via del Lavoro, 8
36020 Castegnero
Vicenza, Italy
Ph. +39 0444739900
Fax +39 0444739999
info@trafimet.com

Trafimet Schweisstechnik GmbH

Im Gewerbegebiet 20
36289 Friedewald
Deutschland
Ph. +49 66749000
Fax +49 667490028
info@trafimet.de

Trafimet France Sarl

Siège social
41-43 Rue Perier
92120 Montrouge
France
Ph. +33 380403010
Fax +33 380403011
trafimetfr@trafimet.com

Italy

Ph. +39 0444 739800
Fax +39 0444 739899

Export

Ph. +39 0444 739900
Fax +39 0444 739999

info@trafimet.com

TCS Sro

Rybnicna 38/G Street
83106 Bratislava
Slovakia
Ph. +42 1249112311
Fax +42 1249112301
info@trafimet.sk

Trafimet Kaynak Sistemleri A.Ş.

İkitelli O.S.B. Heskoop H Blok
Sinpaş İş Modern Ticaret Merkezi
Kat3 no.66/1 Başakşehir 34306
İstanbul, Türkiye
Ph. +90 212 8091700
Fax +90 212 8091703
info@trafimet.com.tr

Trafimet USA

2237 West 77th Street
Hialeah, FL 33016, USA
Ph. +1 786 309 9329
Mobile +1 305 282 7439
Toll free +1 800 535 1185
sales@trafimetusa.com

Jinan Trafimet Welding & Cutting Tools Co. Ltd

Kaiyuan Road, Licheng District,
Jinan, China
Ph. +86 531 88010828
Fax +86 531 88010828604
info@trafimet.com.cn

Trafimet Shanghai Welding & Cutting Torches Co. Ltd

20B01, No. 360, Heng Tong Road
200070 Shanghai, China
Ph. +86 2134040500/01
Fax +86 2152137765
shanghai@trafimet.com.cn

Representative office

Trafimet Nordic
Stefan Lindqvist
Sales Manager Nordic
Ph. +46 304661020
Fax +46 304661020
Mobile +46 766114880
stefan.lindqvist@trafimet.se

Distributor

© 2017 Trafimet Group Spa
Edition 04/2017
Code EA1355